

VITERIA SPECIALE



La nostra società, grazie alla collaborazione con i principali produttori nazionali ed internazionali, può fornire la gamma completa di viteria e bulloneria unificata per utilizzi generali, eseguita secondo le diverse normative (dalle norme DIN e UNI, formalmente non più in vigore, ma sempre attuali nel nostro settore, alle recenti norme ISO).

Nel corso degli anni ci siamo però specializzati nella fornitura di Viteria speciale, realizzata in accordo a disegni e specifiche dei clienti, tra le quali quelle peculiari di ogni settore (es. Tabelle FIAT, norme ITN della General Electric) oppure secondo norme specifiche per settore (es. norme ASME) ottenendo così di poter offrire alla Clientela una gamma praticamente illimitata.

ESECUZIONE STAMPAGGIO A FREDDO

Da anni collaboriamo con diverse unità produttive, che sono modernamente attrezzate con macchine a più stazioni, in grado di produrre una vastissima gamma di viteria speciale.

Grazie ad un'elevata produttività, lotti consistenti di viti e bulloni sono realizzate in poche ore, garantendo prezzi economici, pur mantenendo un elevato livello qualitativo.

Le varianti sono vastissime: forma della testa, tipologia di chiave/impronta, filettature (metriche, autofilettanti, per plastica, per pannelli truciolari, autoformanti, ecc) materiali, anche con i successivi trattamenti termici (bonifica, cementazione, ecc) e rivestimenti galvanici.

Per gli impieghi più delicati nei settori automotive ed elettrodomestici, possiamo eseguire selezioni automatiche per diverse caratteristiche, garantendo un livello di qualità fino a pochi PPM.

Estremità pilota o rondelle imperdibili consentono ai Clienti di ottenere consistenti risparmi nelle linee di montaggio.

/ lotti minimi di produzione consistenti, su richiesta, possono essere consegnati a programma.



ESECUZIONE STAMPAGGIO A CALDO

Le nostre unità produttive in questo settore realizzano per noi viteria di diametri maggiori, impossibili da eseguire con lo stampaggio a freddo, oppure producono piccoli lotti di viteria speciale, anche di diametri più piccoli.

Materiali speciali, tra cui le leghe esotiche, sono lavorate con questo trattamento, facendo eseguire successivamente tutti i trattamenti termici adeguati per il grado ed eventuali rivestimenti/ trattamenti richiesti o decapaggio e passivazione, per una finitura ottimale.

ESECUZIONE FORGIATURA

Viti di grandi dimensioni, che nel settore oil & gas sono per lo più utilizzati nelle attrezzature per la perforazione e per le teste dei pozzi (Bonnet Bolt), possono essere realizzate tramite diversi passaggi, partendo dalla forgiatura dei semi-lavorati. Avvalendoci di Laboratori esterni certificati, tutti i test meccanici su pezzi "sacrificiali" e controlli non distruttivi, prescritti dalle stringenti specifiche del settore garantiscono il livello qualitativo massimo.

ESECUZIONE TORNITURA / FRESATURA

Con questa lavorazione, le nostre unità produttive possono realizzare anche piccolissimi lotti, quasi artigianali, di particolari a disegno, con caratteristiche speciali. Possono fornire prodotti particolari con gole per o-ring, viti con gambo rettificato, ecc.

